

## M2 Space-E/CAM NC コース (2 日間)

Space-E/CAM の操作、経路・NC データの基本的な作成・確認・編集方法と、主に曲面加工の 3 次元 NC 機能について学びます。

<対象者: M1 コース修了者および加工の知識がある方>

## ● M2 コース

- ◇ 第1章 NC データの作成【新規ファイルを利用した加工工程設計】
  - NC データの作成
    - <モデルの設定/ワークの設定/工作機情報の設定>
  - 工程の登録
    - <等高線荒取り/平坦部/等高線仕上げ/加工範囲>
  - ポストの登録/経路計算/経路及び NC データの確認
    - <計算の状況確認/経路のエディタの操作/パレット/テンプレート>
- ◇ 第2章 NC データの作成【テンプレートを利用した加工工程設計】
  - モデルの設定(メインモデルとサブモデル)
  - テンプレートの内容を確認
    - <走査線荒取り/ポケット/走査線仕上げ/特殊隅取り/輪郭>
  - 最適化/帳票出力(CamWeb)
- ◇ 第3章 ストック加工、その他の加工
  - ストックを考慮した加工
  - 鋳物形状ワークや任意形状ワークの設定
  - その他の加工
    - <等高線仕上げ(螺旋モード)/面沿い(連続面)/リブ加工/自由経路>
- ◇ 第4章 作成した経路の利用
  - 経路エディタによる編集
    - <トリム/編集/分割/インポート>
  - 補助機能
    - <移動/ミラー/回転/トリム/接続/工程グループ>
- ◇ 第5章 ポスト
  - ポストとは/出力制御ファイルの作成の手引き
    - <出力制御ファイルの作成・設定/マクロ部の設定/サンプルポスト>
- ◇ 付録
  - Default.xmp の解説/NC マクロ部のパートの設定
  - 3.5 軸機能/穴あけ加工/フィーチャー機能
  - 部分仕上げ加工/インターラクティブ機能

20130225