

■加工指示・実績入力

機械別作業予定表・部品工程票によりの確な加工指示が可能です。実績入力では、社内の実績だけでなく外注加工の実績も入力できるので、進捗状況が一目瞭然です。

【部品工程表】

部品に添付して加工指示に利用

製造部	A001-NY2005	品名1	アームA型 (L)				
製造部	I	部品名	ベース				
製造部		部品種類					
製造部		加工工程					
製造部		部品番号					
日	工程CD	標準予定	完了予定	作業量	完了日付	正誤	加工内容/工程備考
1	GD	02/04/01	02/04/04	12.000			
2	TR	02/04/02	02/04/05	6.000			

割付日付	製造部	品名1	部品名	計画工数	割入工数	無入工数
02/27 08:00~03/27 08:00	A15-Y010	ボディ (Aタイプ)	電機	49.00	0.00	44.00
11:00~02/09 15:00	A15-Y092	アーム (Aタイプ)	鋼丸等	4.00	4.00	0.00
11:00~02/09 15:00	A15-Y016	ボディ (Aタイプ)	スライダ	49.00	0.00	49.00
11:00~02/09 15:00	A15-Y017	電機本体	ベース	25.00	0.00	18.00
11:00~02/09 15:00	A15-Y018	電機本体	ベース	22.00	0.00	18.00
12:00~02/09 00:00	A15-Y090	ピストン付アーム	スライダ	3.00	0.00	3.00
12:00~02/09 14:00	A15-Y096	アーム (Bタイプ)	ベース	19.00	0.00	14.00
12:00~02/09 14:00	A15-Y097	アーム (Aタイプ)	ベース	19.00	0.00	14.00
12:00~02/09 14:00	A15-Y098	アーム (Bタイプ)	ベース	19.00	0.00	14.00
12:00~02/09 14:00	A15-Y099	アーム (Aタイプ)	ベース	19.00	0.00	14.00
12:00~02/09 14:00	A15-Y011	ボディ (Aタイプ)	ベース	19.00	0.00	14.00

【工程別作業予定表】

【機械別作業予定表】

- ・一覧出力し加工現場へ配布
- ・バーコードも利用可能

【実績入力】 実績入力にて加工の経過や完了を入力

【パート図】 実績入力内容が進捗として消し込まれ、パート図を進捗状態別に色分け表示