

## M2 Space-E/CAM NC コース (2 日間)

Space-E/CAM の操作、経路・NC データの基本的な作成・確認・編集方法と、主に曲面加工の 3 次元 NC 機能について学びます。

<対象者: M1 コース修了者および加工の知識がある方>

● M2 コース	
◇	<p><b>第1章 NC データの作成【新規ファイルを利用した加工工程設計】</b></p> <p>NC データの作成                      &lt;モデルの設定/ワークの設定/工作機情報の設定&gt;</p> <p>工程の登録                      &lt;等高線荒取り/平坦部/等高線仕上げ/加工範囲&gt;</p> <p>ポストの登録/経路計算/経路及び NC データの確認                      &lt;計算の状況確認/経路のエディタの操作/パレット/テンプレート&gt;</p>
◇	<p><b>第2章 NC データの作成【テンプレートを利用した加工工程設計】</b></p> <p>モデルの設定(メインモデルとサブモデル)                      テンプレートの内容を確認                      &lt;走査線荒取り/ポケット/走査線仕上げ/特殊隅取り/輪郭&gt;</p> <p>最適化/帳票出力(CamWeb)</p>
◇	<p><b>第3章 ストック加工、その他の加工</b></p> <p>ストックを考慮した加工                      鋳物形状ワークや任意形状ワークの設定                      その他の加工                      &lt;等高線仕上げ(螺旋モード)/面沿い(連続面)/リブ加工/自由経路&gt;</p>
◇	<p><b>第4章 作成した経路の利用</b></p> <p>経路エディタによる編集                      &lt;トリム/編集/分割/インポート&gt;</p> <p>補助機能                      &lt;移動/ミラー/回転/トリム/接続/工程グループ&gt;</p>
◇	<p><b>第5章 ポスト</b></p> <p>ポストとは/出力制御ファイルの作成の手引き                      &lt;出力制御ファイルの作成・設定/マクロ部の設定/サンプルポスト&gt;</p>
◇	<p><b>付録</b></p> <p>Default.xmp の解説/NC マクロ部のパートの設定                      3.5 軸機能/穴あけ加工/フィーチャー機能                      部分仕上げ加工/インターラクティブ機能</p>